

企業名	GHG 削減技術カテゴリ	対象施設等	FJISS 登録年月
メタウォーター株式会社	省エネ技術	処理場	2022年6月

項目	内容
商品（製品）名	過給機を用いた流動床炉向け省電力送風装置（流動タービン）
特徴	<ul style="list-style-type: none"> ・ 燃焼空気ラインに「過給機」を組み込み、排ガスの熱エネルギーを利用して過給機を駆動することで流動ブロウの機能を代替 ・ 流動床炉や排ガス経路を負圧にして運転 ・ 過給機はクリーンな空気で駆動 ・ 熱エネルギー量の変化に応じた過給機の自動制御により、過給機単独の「自立運転」と流動ブロウ併用の「アシスト運転」を切替 ・ 本技術は炉内を負圧の流動炉に幅広く導入可能。さらに新設だけでなく部分更新に適用可能
仕様	設備構成：流動ブロウ、 過給機 、空気予熱器、補機設備、機側制御盤、流動ブロウ駆動用インバータ盤
推奨規模 設置箇所等	1) 焼却炉規模： 20～300t/日 2) 炉形式：流動床炉（負圧炉） 3) 推奨適用先 <ul style="list-style-type: none"> ・ 流動床炉の消費電力や温室効果ガス削減を検討している処理場 ・ 空気予熱器の更新に合わせて焼却設備の省電力を検討している処理場
省エネ、CO ₂ 削減性能等	電力由来の CO ₂ 排出削減率：約 40%（従来気泡流動炉比）
導入実績	導入実績 1 件（愛知県） 稼働予定 3 件（東京都、愛知県、茨城県）
技術認証登録等	日本下水道事業団新技術 I 類
詳細情報 URL	https://www.metawater.co.jp/solution/sewer/
問い合わせ先	メタウォーター株式会社 営業本部（石坂） TEL:03-6853-7340 (代表)

● 過給機や空気予熱器の他、過給機に潤滑油や冷却水を供給する補機設備や、運転状態に応じて燃焼空気の送風経路を切り替える機構を有する機側制御盤等で構成

● 過給機の作動原理

- ・ コンプレッサで圧縮した空気は空気予熱器で加温
- ・ タービンで高温圧縮空気が膨張して過給機を駆動
- ・ 同軸上のコンプレッサが回転し空気（大気）を吸引

注) 本技術の内容は、企業からの情報をそのまま掲載しており、FJISS が保証するものではありません。